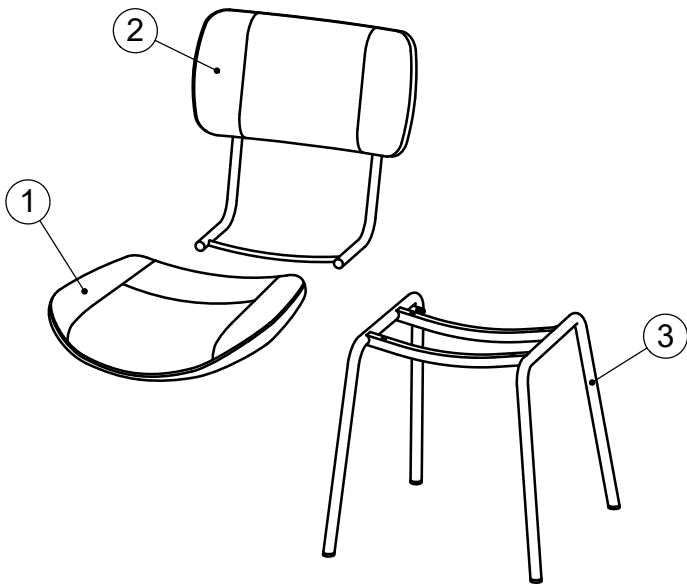
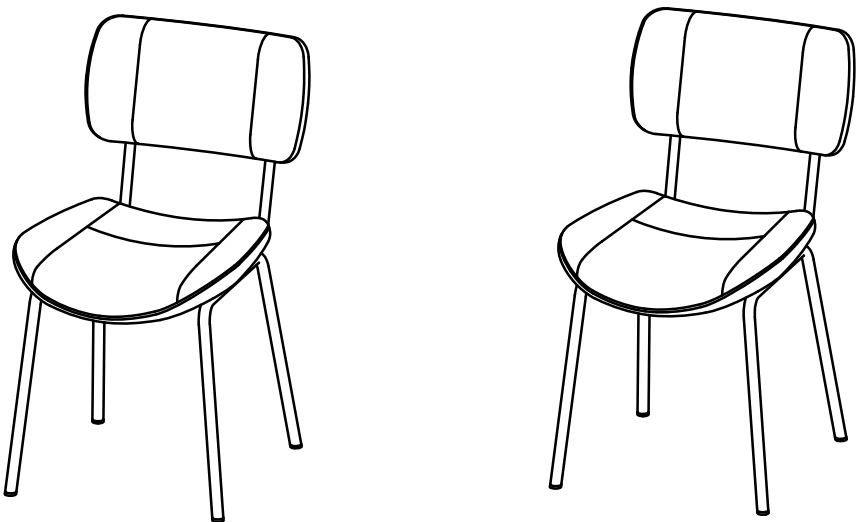


Packing instruction/包装



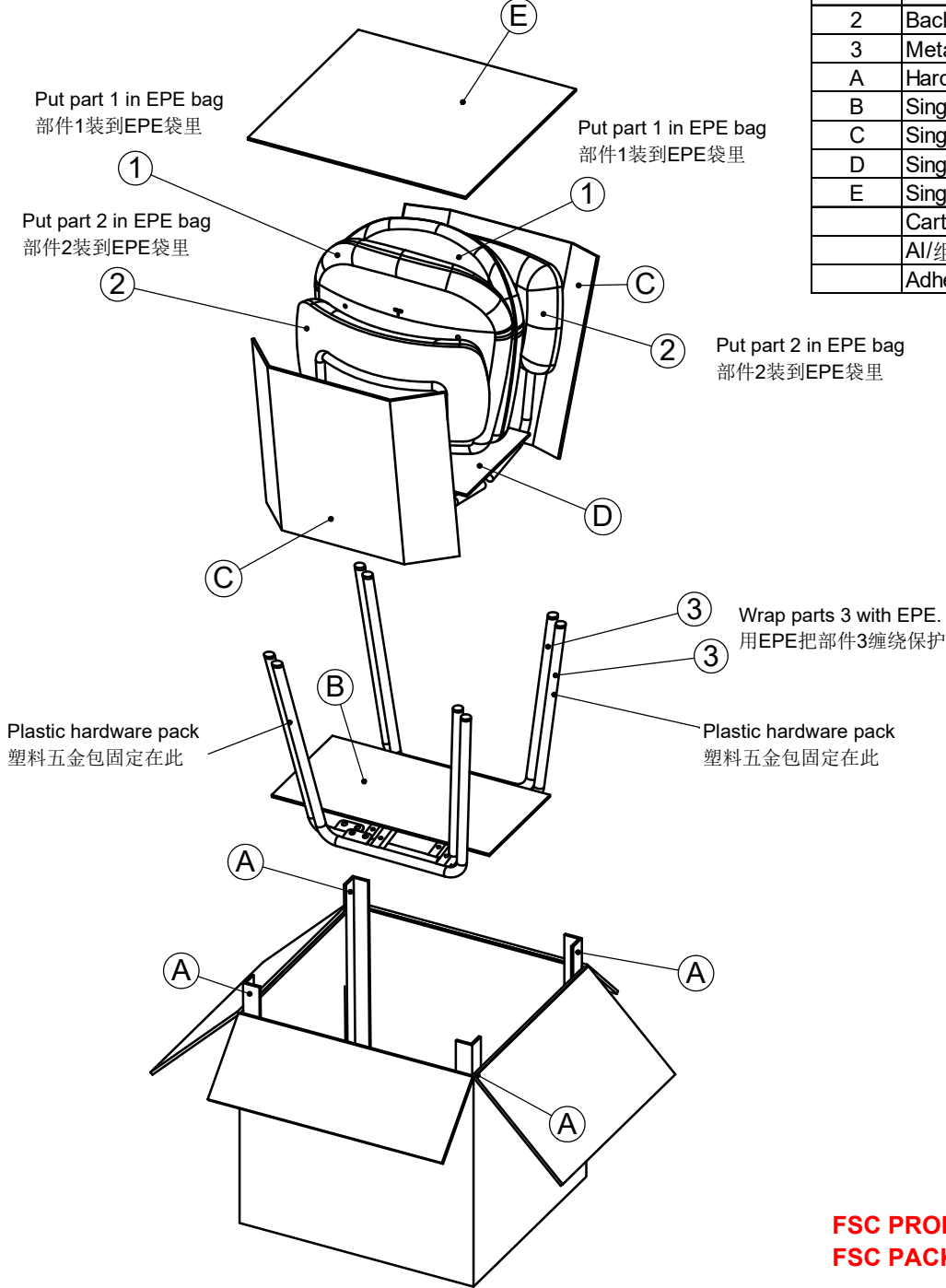
Logbook/更改明细表

Date 更改日期	New pages 更改页码	Changes 更改内容
20240314	2	Revise box width to 600mm according to Bruce's email 20240314
20240604		Add cubage and 40HQ loading plan pages

IMPORTANT: /重要提示:
This is the property of UNIQUE FURNITURE and must be handled confidentially !
这是优尼克家具的独特财产，必须保密处理！
Producer is responsible for final drawing checking !
厂商对图纸的最后审核负责！

	Designer <i>AW</i>	Scale 1:15
	Date 2024.06.04	Approved
Part Description		
4950 BUFFALO CHAIR WS		
KD	Construction	Carton Quantity 1

1 pc AI, 2 pcs hardware packs in carton box
包装箱内放一份说明书，两包五金



No.序号	Parts/部件	Size (mm)/尺寸					Quantity 数量	FSC
1	Seat/椅座	495	x	465	x	120	2	
2	Back rest/靠背	470	x	491	x	175	2	
3	Metal leg/金属腿	460	x	485	x	426	2	
A	Hard carton corner 硬纸板护角	505	x	40	x	40	4	
B	Single corrugated carton/单瓦纸板	530	x	280	x	5	1	√
C	Single corrugated carton/单瓦纸板	630	x	450	x	5	2	√
D	Single corrugated carton/单瓦纸板	360	x	290	x	5	1	√
E	Single corrugated carton/单瓦纸板	530	x	510	x	5	1	√
	Carton box/纸箱	570	x	520	x	525	1	√
	AI/组装说明书						1	√
	Adhesive sticker/不干胶标签						?	√

Plastic (kgs)	Non-woven fabric	EPE (kgs)	Carton (kgs)	Total (kgs)
		0.165	2.335	2.5

Caution(注意事项):
1.all layers foam paper(每层铺泡沫纸)
2.carton 5 layers, thickness 7 mm.170lbs, Carton TYPE 2 (RA carton)
(纸箱5层瓦楞纸, 7mm厚.170磅) 纸箱类型2 (对口纸箱)
3.Each kind of hardware should be marked in sticker according to AI. (每种五金均需标示其在说明书上的五金号码, 用不干胶贴)
4.All parts should be marked in sticker or stamps according to AI for all models. You can use sticker for parts in lacquer, and stamps for parts in oil finishing.(所有部件均需标示其在说明书上的部件号码.对于油漆的部件可以用不干胶, 对于擦油的部件可以用印章)
5.Assembly instruction in carton, must be printed,no copy, and put in plastic bag, no nails for it.(纸箱内放置说明书, 必须印刷, 不允许复印, 须装塑料袋, 不允许使用钉)
6.DROP TEST PACKING-ISTA 1A-EPS FREE (需通过DROP TEST PACKING-ISTA 1A-EPS FREE试摔测试)

Netto weight(kg)	Gross weight(kg)	Width (mm)	Depth (mm)	Height (mm)	Cubage(m ³)
11.4	13.9	600	520	525	0.16380

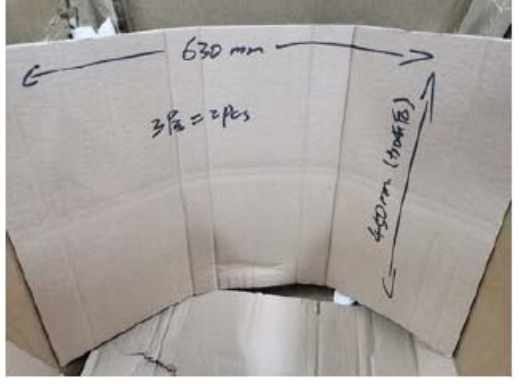
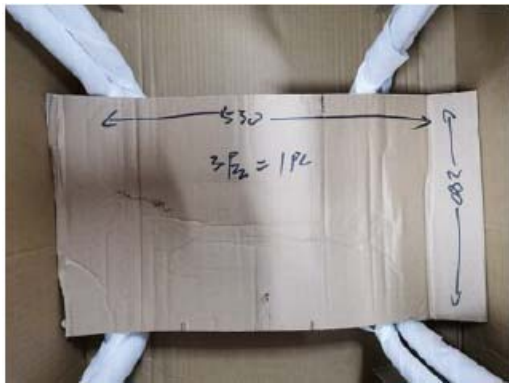
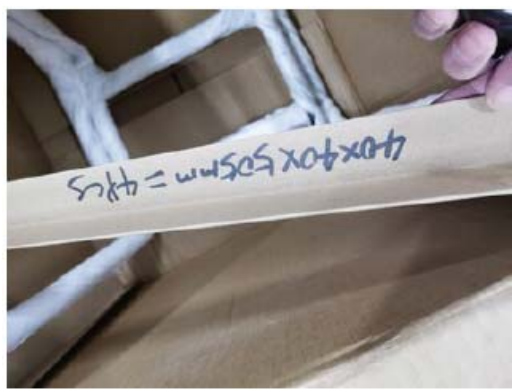
IMPORTANT: /重要提示:
This is the property of UNIQUE FURNITURE and must be handled confidentially !
这是优尼克家具的独特财产, 必须保密处理!
Producer is responsible for final drawing checking !
厂商对图纸的最后审核负责!

	Designer	AW	Scale	1:15
	Date	2024.06.04	Approved	

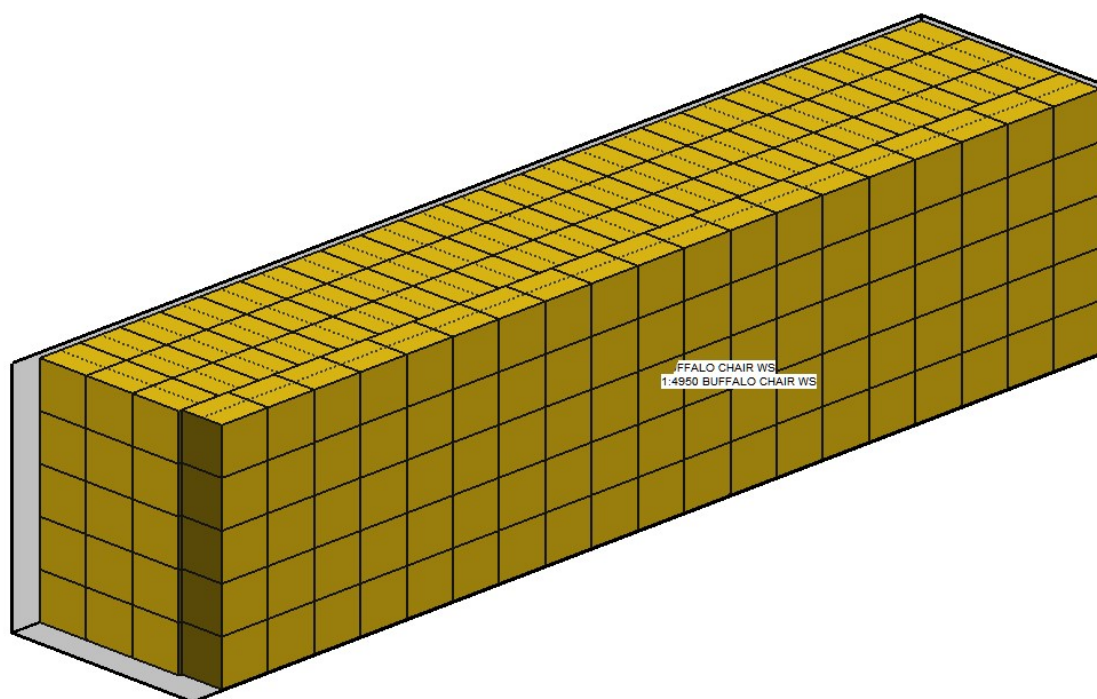
Part Description
4950 BUFFALO CHAIR WS

Box
1/1

FSC PRODUCT: FSC 100%
FSC PACKAGING: FSC CERTIFIED.



总装柜图



集装箱 混柜-40' HQ

货物总体积 69.61m³, 体积利用率 94.07%

货物总净重 4845.00kg, 货物与集装箱总毛重 10907.50kg

公差: 长 360.00mm, 宽 20.00mm, 高 55.00mm

总体装柜情况

总集装箱数: 1
货物总数量(PCS): 425
货物总体积: 69.61 m³
集装箱与货物总毛量: 10907.50 kg
货物总价格: 425.00

共装上货物(PCS) 425

名称	说明	装载数量	小件数
4950 BUFFALO CHAIR WS	W600xD520xH525mm	425	850

集装箱 1

集装箱: 混柜-40' HQ
货物体积: 69.61 m³
货物重量: 4845.00kg
货物数量: 425
货物价格: 425.00
重心位置(长, 宽, 高): (48.44%, 49.54%, 48.97%)
长度公差: 360.00mm
宽度公差: 20.00mm
高度公差: 55.00mm

共装上货物(PCS) 425

名称	说明	装载数量	小件数		
4950 BUFFALO CHAIR WS	W600xD520xH525mm	425	850		
装柜步骤	货物名称	装柜方向	各方向尺寸	各方向摆放件数	本步装柜
1	4950 BUFFALO CHAIR WS	立放, 横向	(520.00mm, 600.00mm, 525.00mm)	22x3x5	330
2	4950 BUFFALO CHAIR WS	立放, 正向	(600.00mm, 520.00mm, 525.00mm)	19x1x5	95

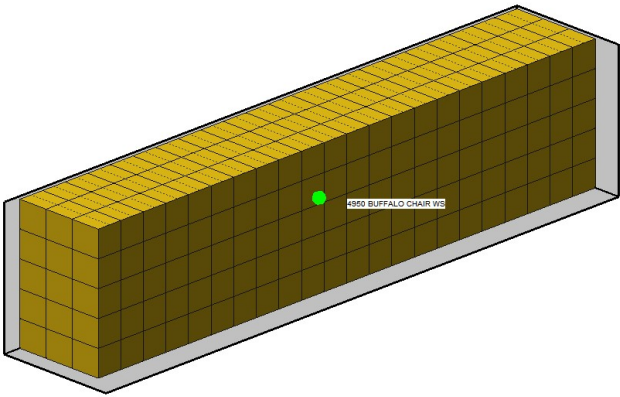
装柜步骤 1

货物名称 4950 BUFFALO CHAIR WS

装柜方向 立放, 横向
深度方向 520.00 mm
宽度方向 600.00 mm
高度方向 525.00 mm

各方向摆放件数
深度方向 22 件
宽度方向 3 件
高度方向 5 件

本步装柜 330 件
已经装柜 330 件



装柜步骤 2

货物名称 4950 BUFFALO CHAIR WS

装柜方向 立放, 正向
深度方向 600.00 mm
宽度方向 520.00 mm
高度方向 525.00 mm

各方向摆放件数
深度方向 19 件
宽度方向 1 件
高度方向 5 件

本步装柜 95 件
已经装柜 425 件

