

C8175TNE

Kühlschrank, Neutrales Design, Kühl-/Gefrierkombination, Einbaugerät, Türanschlag: Rechts, Weiß, No Frost - Doppeltes Kühlsystem, E























PRODUKTIDENTITÄT

TYP

Produktfamilie: Kühlschrank • Installation: Einbaugerät • Produktkategorie: Kühl-/Gefrierkombination • Kühlsystem: No Frost -

Doppeltes Kühlsystem • No Frost: 100% • Abtausystem: Automatisch • Türanschlag: Rechts • Scharniersystem:

Schlepptürtechnik • Türanschlag reversibel: Ja • Reference width: Until 60 • Reference height: 160 - 200 • Nischenhöhe in cm:

178 • EAN-Code: 8017709293420

DESIGN

Farbe: Weiß • Design: Neutrales Design • Ausführung der Gerätetür: Metall • Material der Seitenwände: Metall • Farbe /Ausführung der Seitenwände: Weiß • Ausführung des Displays: Touch-LCD • Position des Displays: Extern • Farbe der Profilleisten der Türablagen: Silber • Farbe der Griffleisten der Schubladen: Silber • Farbe der Profilleisten der Einlegeböden: Chrom

AUFTEILUNG KÜHLTEIL

Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden: 2 • Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen: 1 • Art der Obst-/Gemüseschublade: Standard • Art der höhenverstellbaren Einlegeböden: Sicherheitsglas • Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade: Ja • Flaschenbord: Ja • Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade: Sicherheitsglas • Kaltlagerfach Life-Plus (nahe 0°C), Schublade mit Sichtfenster, rollengeführt: Ja • Innenbeleuchtung des Kühlteils: Ja • Art der Innenbeleuchtung Kühlteil: LED

AUFTEILUNG INNENTÜR KÜHLTEIL

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen: 2 • Anzahl der Flaschenborde: 1

ZUSATZAUSSTATTUNG KÜHLTEIL

Zubehör: Eierablage • Multiflow-Umluftsystem: Ja • Dynamische Umluftkühlung: Ja

AUFTEILUNG GEFRIERTEIL

Anzahl der Gefrierschubladen: 3 • Anzahl der Einlegeböden: 2

AUFTEILUNG INNENTÜR GEFRIERTEIL

ZUSATZAUSSTATTUNG GEFRIERTEIL

Zubehör: 1 Eiswürfelschale • Schnellgefrierfach: Ja

WEITERE TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Display-Funktionen: Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, Temperaturalarm • Funktion Automatik-Schnellgefrieren: Ja • Türalarm: Ja • Temperatursteuerung: Elektronisch • Anzahl der Kompressoren: 1 • Kompressor: Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE DATEN / ENERGIELABEL - AB 1.3.2021

Jährlicher Energieverbrauch: 224 kWh/Jahr • Energieeffizienzklasse: E • Gesamtrauminhalt (in dm3 oder I): 254 I • Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer: 69 I • Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer: 185 I • Luftschallemissionsklasse: C • Lagerzeit bei Störung: 13 h • 4-Sterne Gefriervermögen: 3.2 Kg/24h • Klimaklassen: SN, T • EEI: 99 % • Luftschallemissionen: 38 dB(A) re 1pW

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Elektrischer Gesamtanschlusswert: 125 W • Spannung: 220-240 V • Frequenz: 50 Hz • Länge des Netzkabels: 150 cm

ZUBEHÖR

ZUSÄTZLICH VERFÜGBAR

LOGISTIK-INFORMATIONEN

Abmessungen: 1775x540x545 mm • Produktbreite: 540 mm • Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel: 540 mm •

Produkthöhe: 1775 mm • Produkttiefe ohne Türgriff: 545 mm • Bruttogewicht: 65.800 kg • Nettogewicht: 61.000 kg

