

FAB28RBL6



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709342951



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Schwarz	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche	Hochglanz	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Schwarz
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom		

Aufteilung Kühlteil

			
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Anzahl der Beleuchtungen	2
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade Ja

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

Zusatzausstattung Kühlteil



Humidity Control Yes
Multiflow-Umluftsystem Ja

Dynamische Umluftkühlung Ja

Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil Ja

Weitere technische Eigenschaften



Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	35 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



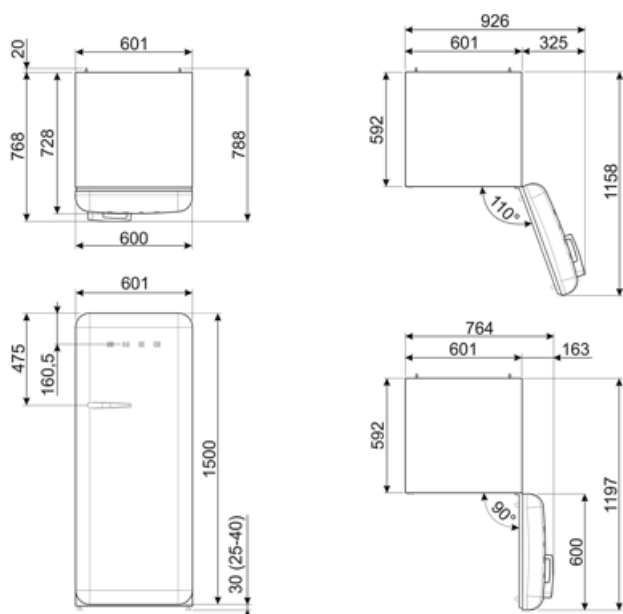
Jährlicher Energieverbrauch	104 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	C	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	2.6 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	270 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
		EEI	64 %

Summe der Rauminhalte 244 l
der Kaltlagerfächer und
der Kühlfächer

Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer 90 W
Gesamtanschlusswert
Absicherung 1 A

Spannung 220-240 V
Frequenz 50/60 Hz
Länge Netzkabel 180 cm



Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.		Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.
	Energieeffizienzklasse C		

Benefit (TT)

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst