# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|---|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | **Kaiser** |
| Modellkennung | **AT 9440 Eco** |
| Jährlicher Energieverbrauch | **61,6 kWh/Jahr** |
| Energieeffizienzklasse | **A** |
| Fluiddynamische Effizienz | **29,3** |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | **A** |
| Beleuchtungseffizienz | **44,0 lx/W** |
| Beleuchtungseffizienzklasse | **A** |
| Fettabscheidegrad | **66,7 %** |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | **D** |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | **380 m³/h** |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | **650 m³/h** |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | **878 m³/h** |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | **66 dB** |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | **74 dB** |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | **76 dB** |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W) | **0,45 W** |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 17/07/2019

**EPREL-Eintragungsnummer** 304775

https://eprel.ec.europa.eu/qr/304775

**Lieferant:** OLAN Haushaltsgeräte e.K. (Hersteller)

**Website:** kaiser-olan.de

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Technische Abteilung

**Website:** www.kaiser-olan.de

**E-Mail-Adresse:** kontakt@kaiser-olan.de

**Telefonnummer:** +493040728920

**Anschrift:**
Eichborndamm 277
13437 Berlin
Deutschland